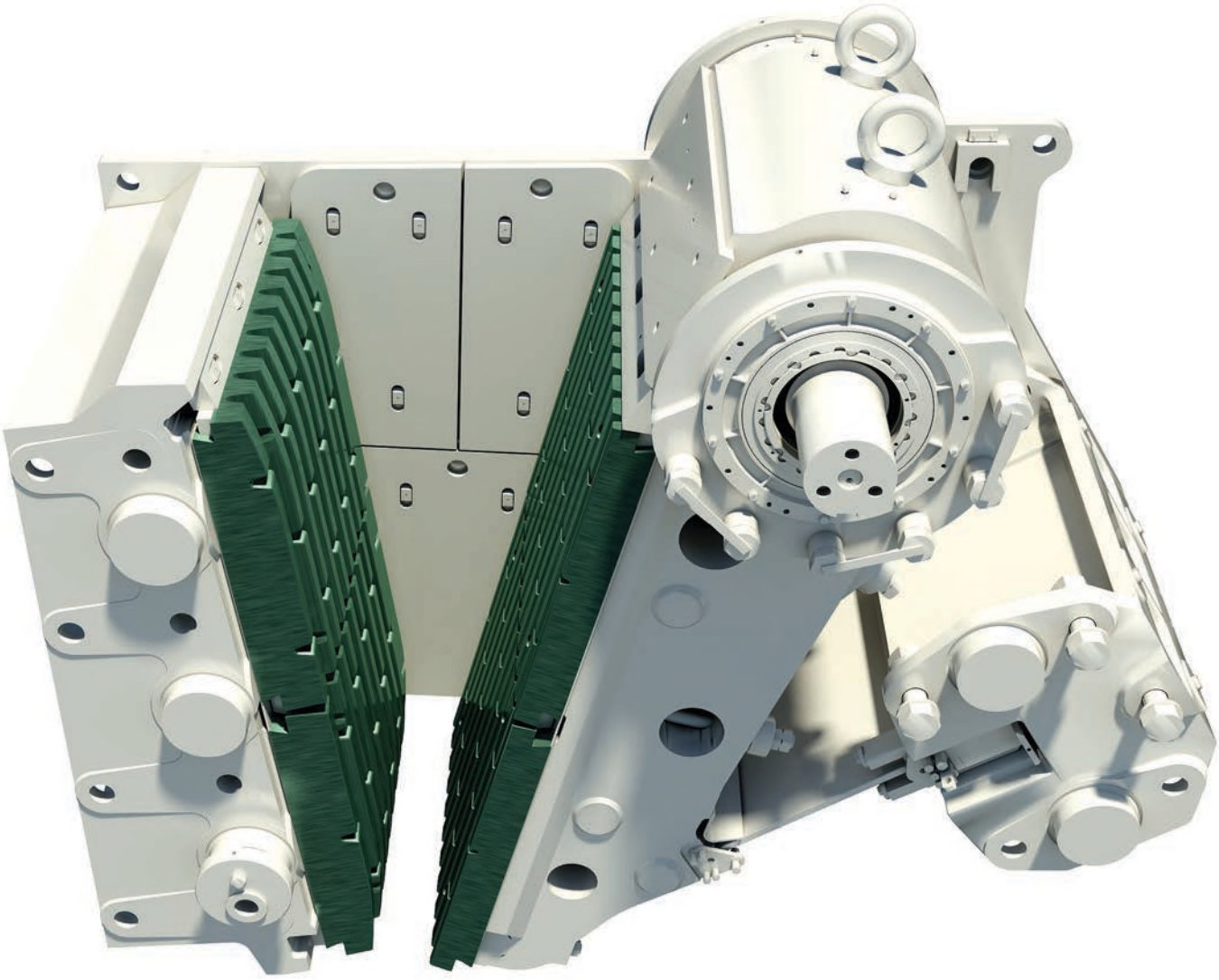


Standard (Стандартный)
XT710

- Хорошо подходит для гравия и неабразивной породы.
- Промежутки между зубьями идеальны для удаления мелочи.
- Требования к мощности и дробильные нагрузки находятся в равновесии.
- Менее плоский продукт
- Меньше срок службы при абразивных материалах.

Quarry (Карьерный)
XT710, XT810

- Хорошо подходит для абразивной и/или взорванной породы.
- Плоский профиль гребня увеличивает срок службы до максимума (большая площадь поверхностного контакта для дробления).
- Более стойкий к износу сплав Mn-стали, чем в стандартных дробящих плитах.
- Большие требования к нагрузкам и мощности.
- Меньше пространства для сквозного прохождения мелочи -> удаление мелочи из материала питания является важным аспектом.
- Более плоский продукт.

Superteeth (Суперзуб)
XT710

- Общее применение для гравия и неабразивной породы.
- Промежутки между зубьями идеальны для удаления мелочи.
- Большая поверхностная площадь контакта с «зубьями», по сравнению со стандартным профилем.
- Более стойкий к износу сплав Mn-стали, чем в стандартных дробящих плитах.
- Требования к мощности и дробильные нагрузки находятся в равновесии.
- Менее плоский продукт

Quarry thick
(Карьерный Утолщенный)
XT710, XT810

- Хорошо подходит для абразивной и/или взорванной породы.
- Литая дробящая плита неподвижной щеки на 40 мм толще литой плиты профиля Quarry -> более длительный срок службы.
- Плоский профиль гребня увеличивает срок службы до максимума (большая поверхностная площадь для дробления).
- Более стойкий к износу сплав Mn-стали, чем в стандартных дробящих плитах.
- Большие требования к нагрузкам и мощности.
- Меньше пространства для сквозного прохождения мелочи -> удаление мелочи из материала питания является важным аспектом.
- Более плоский продукт.

Монолитная или двухсекционная дробящая плита

Мощные щековые дробилки серии C (C110 и выше) изначально разрабатывались для использования конструкции 2-секционной литой дробящей плиты, в то время как менее мощные щековые дробилки использовали конструкцию монолитной литой дробящей плиты. В настоящее время конструкция монолитной дробящей плиты также используется в мощных дробилках (C110, C125, C140 и C160).

Примечание: Для монолитных дробящих плит, требуется новое подъемное устройство. Пожалуйста, свяжитесь с вашим местным представителем Metso.

Преимущества конструкции монолитной литой дробящей плиты

+ Более быстрая замена литой дробящей плиты -> меньше простоев.
+ Меньше частей -> центральные клинья не требуются.
+ Простая установка -> подходит при ограниченном пространстве для обслуживания, мобильных установки.

Преимущества конструкции 2-секционной литой дробящей плиты

+ Ожидается более длительный срок службы (когда замена производится в соответствии с рекомендуемым графиком).
+ Меньше отходов и стоимость на тонну.
+ Стандартное подъемное устройство, поставляемое с дробилкой.
+ Хороший угол захвата, если дробящие плиты поворачиваются в соответствии с рекомендациями

Когда заменять дробящие плиты

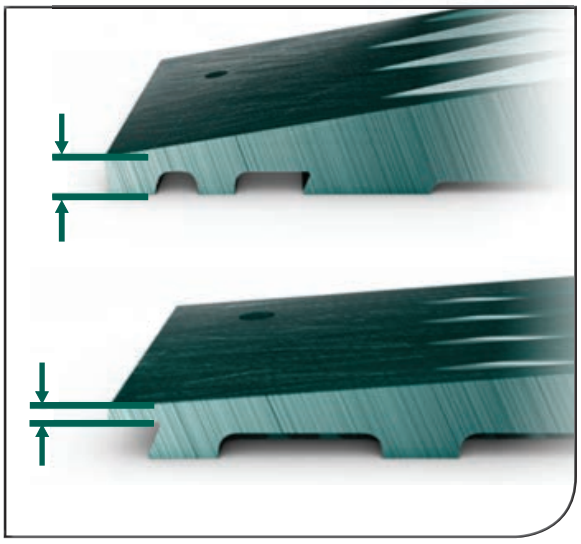
- Заменяйте дробящие плиты до того, как они износятся насквозь, чтобы избежать повреждения компонентов дробилки (См. Руководство по эксплуатации).

- В таких дробилках как C105 и C3055 конструкция торцов литой дробящей плиты разная. Стопорные клинья на таких дробилках располагаются скорее за дробящими плитами, чем сверху литой дробящей плиты. Литые дробящие плиты могут считаться изношенными, когда их толщина станет меньше 60-65 мм, либо зубья станут плоскими.

- В других дробилках торцы литых дробящих плит заметно тоньше. Конструкция клиновой фиксации там, где стопорные клинья вступают в контакт, заметно тоньше. Это позволяет торцам литой дробящей плиты изнашиваться до толщины 20-25 мм, либо до состояния, когда зубья износились до плоского состояния.

- Дробящие плиты могут потребовать замены раньше, чем планировалось, если изнашиваемый профиль деформирован.

- В щековых дробилках с одной распорной плитой, литая дробящая плита неподвижной щеки может износиться гораздо быстрее. В таблице ниже показан характерный срок службы изнашиваемых компонентов.



Как заменять дробящие плиты

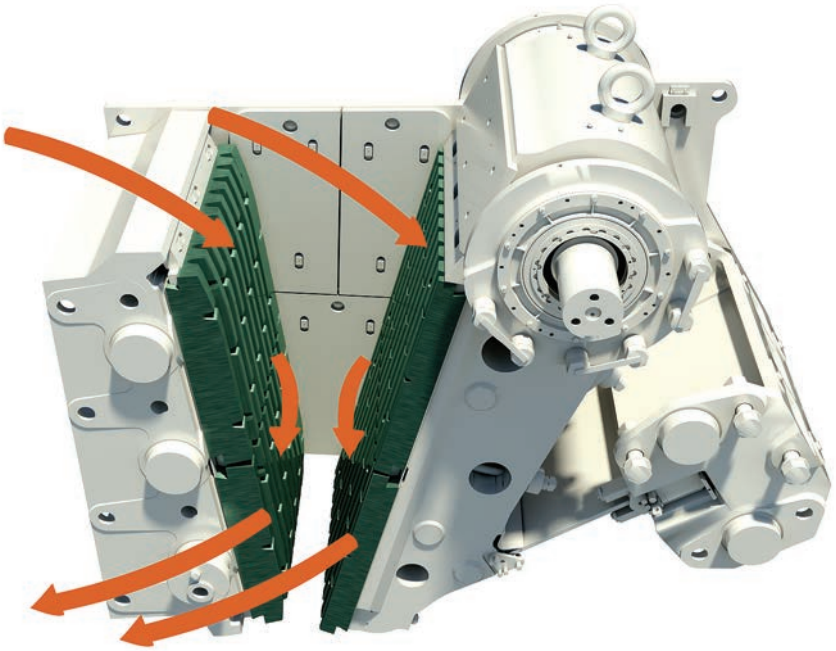
Переворот и замена 2-секционных литых дробящих плит

1) Изношенные дробящие плиты снимаются с нижней части дробильной камеры.

2) Верхние дробящие плиты с механическим упрочнением устанавливаются в нижнюю часть дробильной камеры.

3) Новые дробящие плиты устанавливаются в верхнюю часть дробящей камеры.

Эта процедура позволяет получить хорошее механическое упрочнение дробящих плит из марганцевого сплава и поддерживать наилучший угол захвата для максимальной производительности.



Примечание: Поперечное коробление может возникнуть в соединении подвижных щек, если подвижная щека переворачивается, когда она устанавливается в нижнем положении. Это может снизить производительность дробилки и увеличить износ на неподвижной стороне.

Переворот и замена монолитных литых дробящих плит

1) После установки новой дробящей плиты, перевернуть монолитные дробящие плиты, когда профиль зубьев изношен на 30%.

2) Перевернуть второй раз, когда профиль зубьев снизу дробящей плиты полностью изношен.

Эта процедура позволяет получить хорошее механическое упрочнение дробящих плит из марганцевого сплава и поддерживать наилучший угол захвата для максимальной производительности.

Принадлежности

Промежуточная плита

Промежуточная плита может использоваться в случаях, когда питание поступает в дробилку очень медленно (пустая дробильная камера), дробилка загружается мелким или скользким материалом питания.

• Увеличивается длина зоны дробления в случае пустой дробильной камеры или мелкого материала питания --> лучше профиль износа и увеличение ресурса.

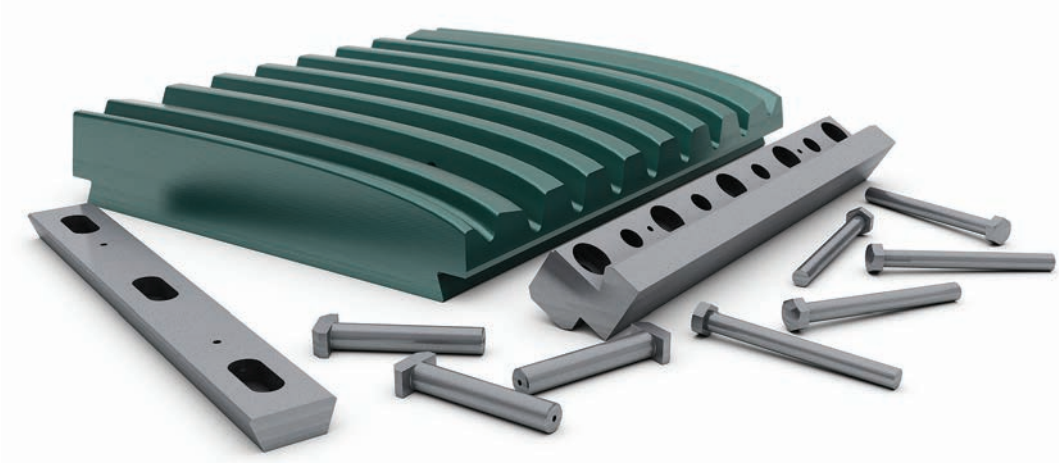
• Оптимизируется угол захвата, обеспечивая лучший захват материала в случае скользкого материала питания.

• Ограничения уменьшают величину приемного зева и значение OSS эти величины уменьшаются за счет толщины промежуточной плиты. Силы дробления могут быть выше при использовании промежуточной плиты.

Защитная плита подвижной щеки и передней рамы

Защитные плиты обеспечивают защиту поверхностей между литыми дробящими плитами на подвижной щеке и передней рамой, особенно, когда твердость и вязкость материала представляют проблему или когда дробление производится при минимальной CSS.

Защитные плиты подходят для всех областей применения и поставляются в качестве стандарта вместе с мощными щековыми дробилками серии C (за исключением модели C125). В качестве дополнительного оборудования защитные плиты можно приобрести по заказу для дробилок другого типоразмера.



Metso оставляет за собой право без предварительного уведомления вносить изменения в спецификации и прочие данные, содержащиеся в настоящей публикации, а читатель должен всегда обращаться в Metso за информацией по внесению таковых изменений. Настоящее руководство не должно воспроизводиться, и предназначается исключительно для использования клиентами Metso.

Условия, которые определяют продажи изделий Metso, а также лицензирование и использование программных продуктов Metso, ограничиваются теми, которые указаны в письменном контракте между Metso и ее клиентом. Никакое заявление, содержащееся в настоящей публикации, включая заявления касательно производительности, пригодности для использования или эксплуатационных показателей изделий, не считается гарантией Metso для любых целей или не приводит к возникновению каких-либо обязательств Metso.

Metso ни при каких обстоятельствах не несет ответственности за случайные, косвенные, специальные или последующие убытки (включая упущенную выгоду), возникшие в результате или в связи с настоящей публикацией или информацией, содержащейся в ней, даже если Metso была уведомлена, знала или должна была знать о возможности таких убытков.